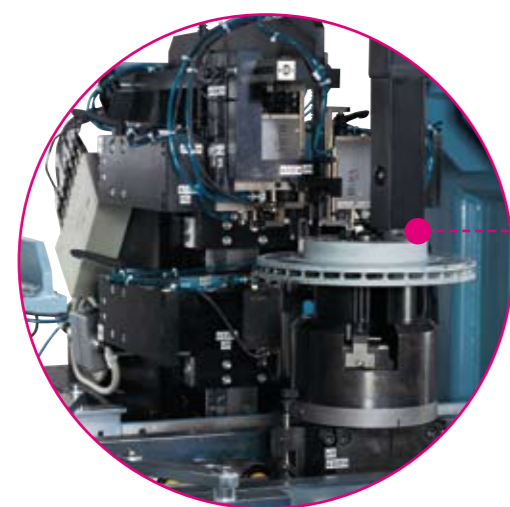


Ihre entscheidenden Vorteile mit BLUM:

- Dauerhafte Sicherstellung Ihrer Qualität und Produktivität auf höchstem Niveau
- Herausragende Verfügbarkeit, Präzision und Langlebigkeit der Mess- und Prüfanlagen
- Höchste Wirtschaftlichkeit
- Minimaler Wartungsaufwand
- Fundierte Fachkompetenz und -beratung durch jahrzehntelange Praxiserfahrung
- Hochqualifizierter Service mit schneller Verfügbarkeit
- Messen – Prüfen – Handhaben: Komplettlösungen aus einer Hand
- Integration von Prüftechnologien führender Hersteller (z. B. Wirbelstrom-Rissprüfung)
- Vielseitiges und innovatives Lieferspektrum; individuell zugeschnittene Sonderlösungen



RotaMat D

Mess- und Prüfautomat für Bremscheiben und Bremstrommeln zur dynamischen 100% Maß- und Formkontrolle, kombiniert mit zerstörungsfreier Prüfung auf oberflächenoffene Materialmängel und Risse (Wirbelstrom-Prüfung).

Schnell-umrüstbar für alle gängigen Typen von Pkw-Bremscheiben und -trommeln.

Äußerst robuster Gesamtaufbau für langjährigen Dauereinsatz unter hochproduktiven Fertigungsbedingungen.

Integrierter Werkstücktransport auf Rollenband oder per Hubschnefförderer; separate Ausbringung von N.i.O.-Teilen.

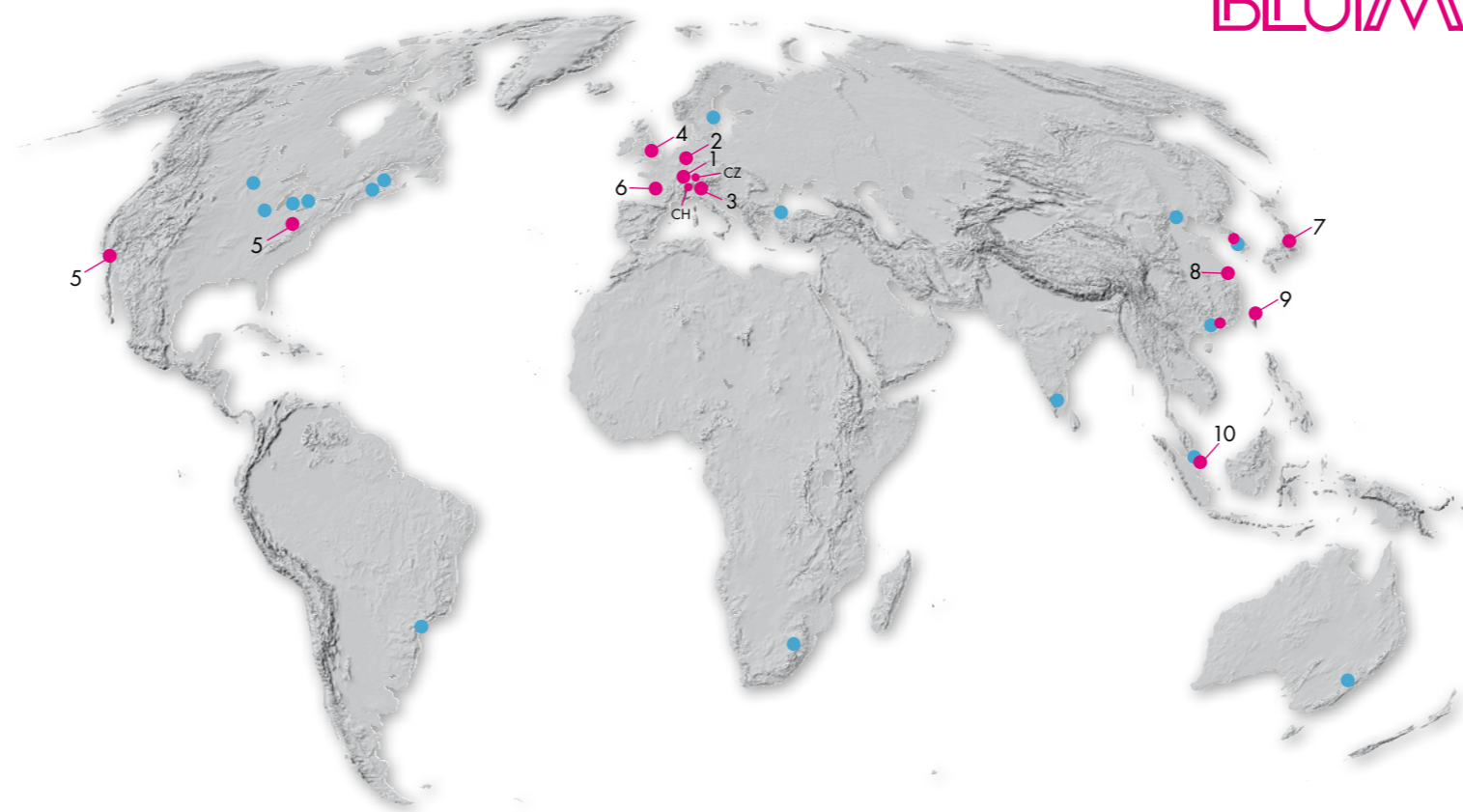
Automatische Kalibrierung bei Programmstart sowie nach frei definierbarer Zeit, Stückzahl oder Temperaturänderung.

Offenes Systemkonzept, mit Optionen für:

- Werkstück-Temperaturkompensation
- Teilekennzeichnung und -klassierung
- Typerkennung und automatische Umrüstung
- Berührungslose Messwertaufnahme
- Integration weiterer Prüfverfahren

Unsere Standorte und Partner

BLUM



● BLUM Standorte ● BLUM Systemintegrator



- 1 Blum-Novotest GmbH
Fertigungs-Messtechnik
Postfach 1202
88182 Ravensburg
Deutschland
Telefon +49 751 6008-0
www.blum-novotest.com
E-Mail: info@blum-novotest.com



- 6 Blum-Novotest Sarl
Bordeaux, Frankreich
Telefon +33 557 02-0135
E-Mail: info@blum-novotest.fr



- 2 Blum-Novotest GmbH
Prüftechnik
Willich, Deutschland
Telefon +49 2154 9219-70
E-Mail: info@novotest.com



- 7 KK Blum Laser Measuring Technology
Nagoya, Japan
Telefon +81 52 709-5811
E-Mail: info@blumlmtj.co.jp



- 3 Blum-Novotest Srl
Como, Italien
Telefon +39 031 283955
E-Mail: info@blum-novotest.it



- 8 Blum-Novotest
Shanghai, China
Telefon +86 21 52080480
E-Mail: service@blum-novotest.com.cn



- 4 Blum-Novotest LTD
Birmingham, England
Telefon +44 1543 257111
E-Mail: info@blum-novotest.co.uk



- 9 Blum-Novotest GmbH Taiwan Branch
Taichung, Taiwan
Telefon +886 4 2358-3900
E-Mail: service@blumtw.com.tw



- 5 Blum Laser Measuring Technology Inc.
Cincinnati, USA
Telefon +1 859 344-6789
E-Mail: solutions@blumlmt.com



- 10 Blum-Novotest GmbH Singapore Branch
Singapur, Singapur
Telefon +65 65593888
E-Mail: c.cong@blum-novotest.org

Der Maßstab für Qualität und Wirtschaftlichkeit.



Messmaschinen

Mehrstellenmessgeräte

Mess- und Rissprüfautomaten

Produktions-
Messtechnik

BLUM
focus on productivity

BLUM

Post-Prozess- Mess- und Prüftechnik

- Präzision
- Produktivität
- Qualität
- Sicherheit
- Wirtschaftlichkeit

sind Ihre zentralen Herausforderungen.

Ihnen ausgereifte Lösungen zu deren dauerhafter Bewältigung zu bieten, ist unser zentraler Anspruch:

Angepasst an Ihre individuellen Aufgaben verbindet BLUM hochentwickelte Mess- und Prüftechnik mit grundsätzlichem Maschinenbau, fundiertem Praxis-Know-how und jahrzehntelanger Integrationserfahrung.

Für ein breites Spektrum von Bauteilen, wie z.B. Radnaben, Wellen, Bremsscheiben/-trommeln, Räder, Achsschenkel, Drehmomentwandler, etc., bietet BLUM maßgeschneiderte Komplettlösungen aus einer Hand:

Vom dimensionellen Messen (inkl. der Form- und Lageabweichungen) mit Auswertung, Temperaturkompensation, Messkorrektur und Klassierung, über die Werkstückprüfung (auf Risse, Härte, Leitfähigkeit, etc.), Kennzeichnung und Sortierung bis hin zur vollständigen Handhabung der Teile und der Automatisierung ganzer Anlagen.

Egal, ob Ihrer Aufgabe am besten mit einem ausgereiften Mehrstellenmessgerät, einem dynamischen Messautomaten, einer flexiblen Messmaschine oder einer komplexen Mess- und Prüfanlage gedient ist, die Kompetenz und Einsatzbereitschaft der Fachleute von BLUM steht Ihnen vom Beginn der Projektierung bis zur langjährigen Kundendienstbetreuung zur Verfügung – auch für spätere Anpassungen oder Erweiterungen bei Veränderung Ihrer Erfordernisse.



Beta V

Flexible 2D Produktions-Messmaschine

mit integrierter Entladeeinheit, NC-Rundtisch und NC-Spannfutter. Beladung frontseitig, per Roboter oder manuell. Korrektur-Schnittstelle zu einer oder mehreren Drehmaschinen; SPC.

Messaufgabe:

Durchmesser, Längen, Rund- und Planlauf, Rundheit, Zylindrizität, Konzentrität, Kegelmerkmale.

Messbereich:

X = bis 550 mm
Z = bis 250 mm



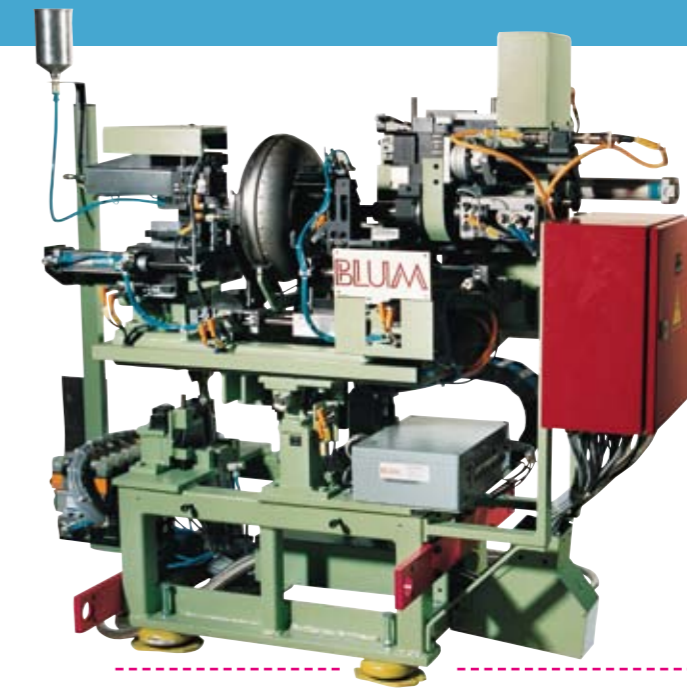
RotaScan K

Flexible Wirbelstrom-Rissprüfmaschine

spezifisch angepasst für Lkw-Achsschenkel: 100%-Prüfung auf oberflächenoffene Längs- und Querrisse entlang der spanend bearbeiteten Kontur (außer Gewinde), einschließlich der Übergangsradien. Teilehandhabung durch externen Roboter.

Steuerung:

3-Achs-CNC Siemens 840 D;
Drehantrieb mit variabler Drehzahl.
Taktzeit ca. 45 sec.
(inkl. Be-/Entladen).



Messautomat zur Endprüfung von Drehmomentwandlern

umrüstbar für 21 Typvarianten mit Außen-Ø bis 350 mm.

Messaufgabe:

Axialspiel zwischen Turbinen- und Leitrad, Rundlauf der Zentrierung, Planlauf der Mitnehmer.

Steuerung durch eigenständige Siemens-SPS; BLUM Messrechner Typ QMG, mit SPC und Messdatenübertragung an übergeordneten Rechner.

Beladung durch Portal; Alternativ mit integriertem Wende-Schwenklader.



Beta V + Lader Flexible 2D Produktions-Messmaschine

mit integriertem Wende-Schwenklader, NC-Rundtisch und Zentriereinrichtung, spezifisch angepasst für Wandler-Bauteile. Teileübernahme vom Zuführband; separate Ausschleusung von N.i.O.- und SPC-Teilen.

Messaufgabe:

Durchmesser, Längen, Rund- und Planlauf, Rundheit, Konzentrität.

Messbereich:

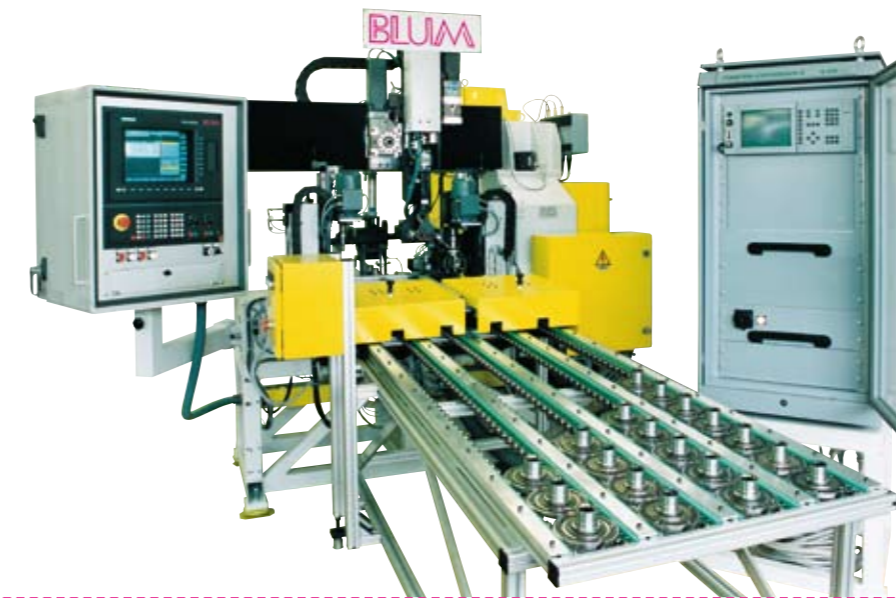
X = bis 550 mm
Z = bis 250 mm

RotaScan H Flexible Wirbelstrom-Rissprüfmaschine

spezifisch ausgelegt für Pkw-Radnaben. Rissprüfung durch Scannen der kompletten Bauteilkontur, inkl. Übergangsradien und innenliegender Stirnfläche. Teilezuführung im chaotischen Mix, Typerkennung, Prüfung im Wechsel auf 2 unabhängigen Spindeln, typsortierte Ausleitung von Gut- und N.i.O.-Teilen.

Steuerung:

3-Achs-CNC Siemens 840 D;
Drehantriebe mit variabler Drehzahl.
Taktzeit ca. 16 sec.
(inkl. Handhabung).



Messstation für Wanderteile

umrüstbar, für Außen-Ø bis 302 mm.

Messaufgabe:

Statische Ermittlung von Abständen/Längen und Durchmesser.

BLUM Messrechner Typ QMG, mit SPC und Korrekturschnittstelle.

Integrierter Hub-Schwenkumsetzer zum Teilehandling zwischen Zuführung, Messeinheit, N.i.O.-Ablage und versetzt angeordnetem Ablaufband. Steuerung der Mess- und Handhabungsfunktionen durch kundenseitige SPS.



Beta H2

Flexible 2D Produktions-Messmaschine

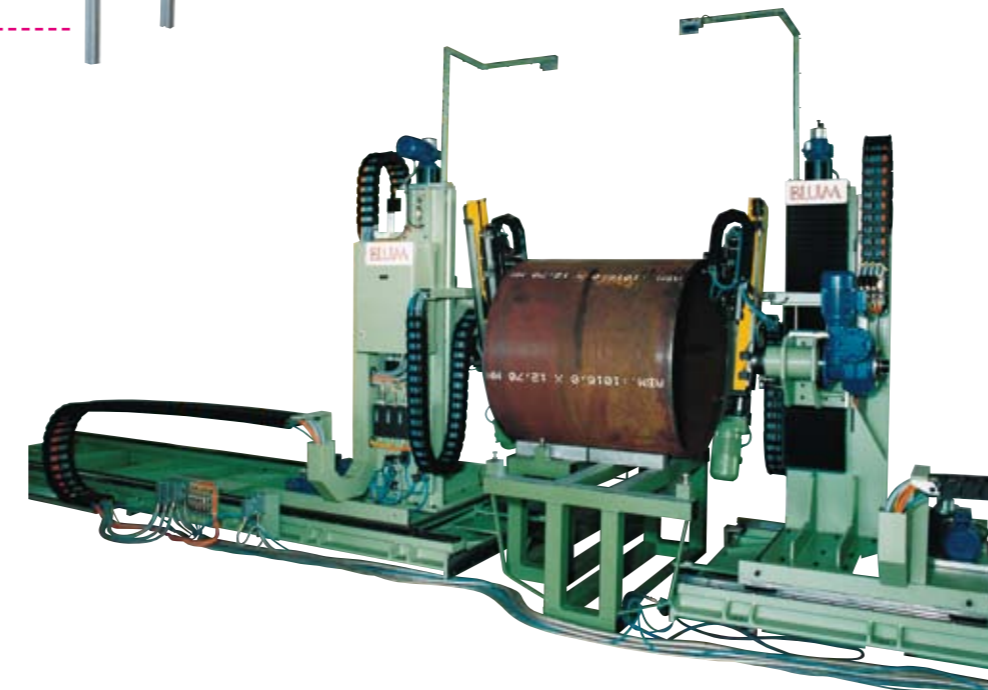
mit NC-Rundtisch und NC-Spannfutter. Beladung von oben (per Portal) oder frontseitig. Sonderausführung mit Doppelmesskopf, spezifisch angepasst für Differentialgehäuse. Korrektur-Schnittstelle zu einer oder mehreren Drehmaschinen; SPC.

Messaufgabe:

Durchmesser, Längen, Rund- und Planlauf, Form- und Lageabweichung der Kugelkalotte.

Messbereich:

X = bis 550 mm
Z = bis 400 mm



Sonder-Messautomat für Großrohre

umrüstbar für Rohrlängen bis 12 m, Außen-Ø von 500 bis 2000 mm und Wanddicken von 6 bis 40 mm.

Messaufgabe:

Durchmesser, Wandstärke, Ovalität, Geradheit, Nahtversatz, etc.

Zu- und Abführung der Rohre mittels Kran oder im Rollengang. Messdatenübertragung an übergeordneten Rechner.

Optionen:

- Berührungslose Messung mit Lasersensoren
- Integration von Riss- und Ultraschallprüfung



Messstation für Zahnräder

nach der Drehbearbeitung. Umrüstbar für zahlreiche Varianten von Pkw-Getrieberädern.

Messaufgabe:

Bohrungs-Ø (4-Punkt-Messung), Abstände/Längen.

Teile-Übernahme (Pickup) direkt vom Band oder Shuttle; automatische Zuführung des Einstellmeisters; separate Ausschleusung von N.i.O.-Teilen.

BLUM Messrechner Typ QMG, mit SPC und Korrekturschnittstelle.