



## BMK 5 Mess- und Auto- matisierungskonzept



Mess- u. Prüftechnik



Werkstückmessung



Werkstückprüfung



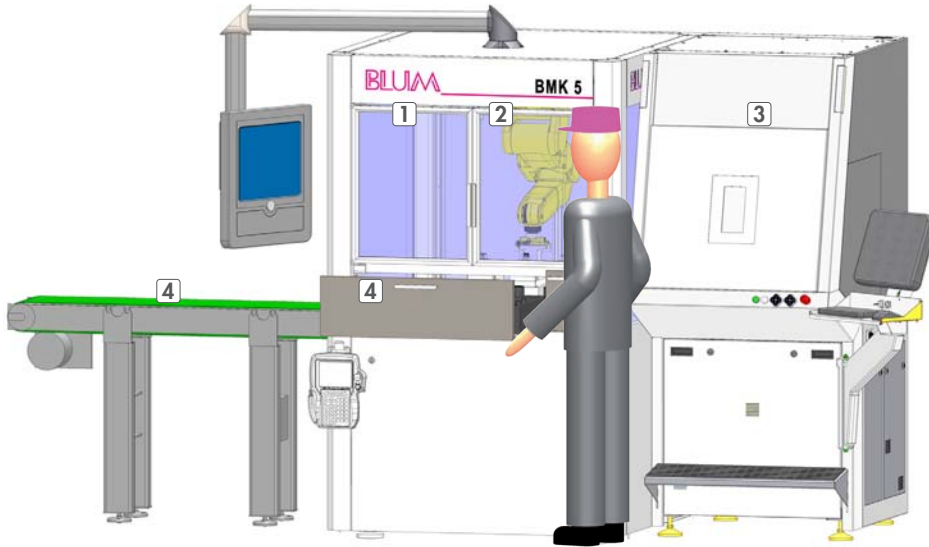
Mess- und Automatisierungskonzept **BMK 5**

**BLUM**  
focus on productivity



## BMK 5 | Flexibles Mess- und Automatisierungskonzept

### Stand-Alone-System im Werkstattbetrieb | In-Line-Module für die Serienfertigung



- 1 Ausrüstbar mit automatischer Werkstücklagererkennung durch Bildverarbeitungssystem
- 2 Teilehandling mit 6-Achs-Roboterintern wie auch im Verbund mit Nachbarsystem/en
- 3 Modular erweiterbar - spezifische Funktionszellen für z.B. Beschriften, Reinigen, Verpacken ...
- 4 Be-/Entladen manuell oder automatisiert

- Freistehend oder angedockt an eine Bearbeitungsmaschine
- Integriert als »end-of-line« oder »post-prozess« -System, mit Korrektur-Regelkreis
- Hoher Nutzungsgrad durch minimalen Rüstaufwand
- Automatisierte Messung ohne zusätzlichen Personaleinsatz
- Paarungsmessung und sortierte Ablage / Vormontage
- Flexibel bestückbarer Arbeitsraum
- Aufnahme von bis zu 9 Mess- und Prüfmodulen, mit Nullpunkt-Spannsystemen
- Messen – Prüfen – Automatisieren Komplettlösungen aus einer Hand

