



## PRÜFSTAND

FÜR WEGE- UND PROPORTIONALVENTILE

**BLUM**  
**NOVOTEST**



# PRÜFSTAND FÜR WEGE- UND PROPORTIONALVENTILE



Die Anlage besteht aus zwei autarken Transportbändern mit jeweils einer Beladestrecke, 20 Paletten, 3 Prüfstationen mit Abtropfvorrichtung sowie einer Entladestrecke mit Trays. Alle Prüfstationen mit Spannvorrichtungen sind gleich konzipiert. Die Prüfung besteht aus folgenden Prüfungen: Kolbeneinstellung, Funktionsprüfung, Leckagemessung und Kennlinienermittlung. Nach Ende der Prüfung wird das geprüfte Ventil möglichst entleert.



Prüfstation

## Technische Daten (Hydraulik)

Hydraulikkreis 1 und 2	je 3 l/min, 50 bar maximal
Hydraulikkreis 3	3 l/min, 50 bar maximal, umschaltbar 50/150 bar
Spülkreis mit Filter & Heizung/Kühlung	15 l/min, ~5 bar maximal
Arbeitstemperatur Öl	40 °C +/- 5 °C
Doppeltanksystem mit Rücklauf in Schmutztank	
Überpumpen in Reintank mit Filterung und Heizung/Kühlung	

## Technische Daten (Gehäuse)

Aufbau	geschweißter Stahlrahmen mit eingebauter Ölwanne über die gesamte Bodenfläche
Maße in mm	B = 3000 x T = 1500 x H = 2000

## Technische Daten (Zykluszeiten)

Wechsel der Prüfventile	2 Sek.
-------------------------	--------