



## **PRÜFSTAND**

FÜR KUPPLUNGEN VON HINTERACHSGETRIEBEN

**BLUM**  
**NOVOTEST**



# PRÜFSTAND

## FÜR KUPPLUNGEN VON HINTERACHSGETRIEBEN

Der Prüfstand ist zur vollautomatisierten Dichtheitsprüfung, Ölbefüllung und Funktionsprüfung von Kupplungen für Hinterachsgetriebe konzipiert. Als „End-of-Line“ Prüfstand wird er in eine Montagelinie integriert. Prüflinge sind Hinterachsgetriebe mit integriertem Differenzial, welche mit einer hydraulisch betätigten Lamellenkupplung ausgestattet sind.

### Prüfungen und Funktionen

#### Dichtheitsprüfung

Beurteilung der Leckrate mittels Lecktest-Computer (1000 mbar)

#### Ölbefüllung

Befüllung des Hinterachsgetriebes mit dem Betriebsmedium in optimaler Befülllage.  
Zur Dosierung der richtigen Ölmenge wird eine Dosieranlage mit Steuerung ASR 20 eingesetzt.

#### Funktionsprüfung/EOL Prüfung

1. Software-Versions-Check

Abgleich der Steuergeräte Softwareversion mit der aktuell hinterlegten und freigegebenen Versionsnummer.

2. Hydrauliksystem entlüften

Anstoß einer Entlüftungsroutine im Steuergerät mittels Diagnose-Job und Entfernung der verbliebenen Restluft.

3. Stellgenauigkeitsmessung

Aufnahme und Beurteilung der Kupplungskennlinie durch ein vorher definiertes Drehzahl-Drehmoment-Profil.

### Technische Daten

Allgemein	Abmessung H = 5 m, B = 3,2 m, T = 2,7 m Gewicht ca. 4,8 t Pneumatik 6 bar Arbeitshöhe ca. 750 mm
Antriebsmaschine	Drehzahl max. 73 U/min Nenn Drehmoment 950 Nm bis 67 U/min
Drehmomentmessflansch Antriebsstrang	Nenn Drehmoment 1000 Nm
Lecktestcomputer	Druckbereich 0 - 1000 mbar Messbereich -25 ml/min +25 ml/min



Ölbefüllung in optimaler Befülllage



Station Funktionsprüfung



Antriebseinheit mit Drehmomentmessflansch