



PRÜFSTAND
FÜR DOPPELKUPPLUNGSGETRIEBE

BLUM
NOVOTEST



PRÜFSTAND FÜR DOPPELKUPPLUNGSGETRIEBE

Die von Blum-Novotest entwickelten Getriebe-Prüfstände dienen der produktionsbegleitenden Qualitätssicherung. Mit diesem hier dargestellten Prüfstand wird am Ende der Linie die Funktion des Getriebes getestet. Es handelt sich hierbei um eine 100 % Prüfung.

Allgemein:

- Automatische Prüf- und Ablieferölfüllung der beiden Ölkreise
- Flexible Prüfablaufprogrammierung mittels Elementarschritten
- CAN-Bus Kommunikation mit Getriebe STG
- SQL-Datenbank für Ergebnisdaten
- Offene Schnittstelle zu allen Messdaten
- Ausgabe der Protokolle in PDF- oder HTML-Format und damit plattformunabhängig
- Vollautomatisierter Prüfablauf

Prüfungen:

- Objektive Geräuschanalyse
- Adaption der Gänge
- Kupplungskennlinien-Prüfung (Kisspoint)
- Sensortest (getriebeinterne Sensoren z.B. Druck, Temp., Drehzahl)
- Schleppmomentmessung
- Differenzialprüfung
- E-Differenzial Prüfung
- FFT-Analyse der Systemdrücke
- Pumpenleistungsmessung der getriebeinternen Pumpen
- Simulation der Fahrzeug-Ölwärmetauscher
- Permanente Überprüfung der Öleinheit nach DIN ISO 4606
- Schaltzeitprüfung
- Synchronprüfung
- Parksperrenprüfungen

Ausrüstung:

- NOVOTEST-Steuerungssoftware
- Geräuschanalysesystem
- NOVOTEST-Öl-Infrastruktur für 2 Ölkreise

Technische Daten

Bauart	Serienprüfstand für Doppelkupplungsgetriebe mit 3 Motoren
Prüflinge	Heck-Quer-Getriebe mit Doppelkupplung – 7-Gang-Getriebe
Antrieb	Wellenleistung max. 126 kW Drehzahl max. 7000 1/min Antriebsdrehmoment max. 200 Nm
Abtriebe	Wellenleistung max. 128 kW Drehzahl max. 3500 U/min Abtriebsdrehmoment max. 1450 Nm
Anzahl	1 Prüfstand



Zustellung Ölkreislauf Radsatz



Zustellung Geräuschsensor
Zustellung Abtrieb rechts



Ölbefüllung