



 刀具测量

 缆线连接

 红外线传输

 无线电传输

 shark360 技术

 无磨损的测量机构

 刀具破损监控

 刀具长度测量

 刀具半径测量

 温度补偿



3D 刀具测头 Z-MT | TC54-20 | TC64-20
车刀测量

BLUM
focus on productivity



3D 刀具测头 Z-MT | TC54-20 | TC64-20

车刀测量

高精度刀具测头系列 - 完美适用于车刀测量

- 刀具破损监控
- 刀具长度测量
- 刀具半径测量
- 轴补偿

您的优势:

- 专利保护的 shark360 测量机构, 实现更高的精度
- 及时识别刀具破损, 避免后续损失
- 快速的投资回报
- 无磨损的光电式测量机构
- 可定制特殊测杆
- 紧凑且坚固的设计

信号传输技术

BLUM 的 3D 刀具测头包含电缆连接版本、无线电或红外线版本:

- 极其高速且可靠的传输
- 使用一部接收器连续控制多达 6 个无线电测量系统
- 使用一部接收器连续控制 2 个 IR 测量系统(DUO-Mode)
- 在一部机床上同时使用 2 个无线电测量系统(TWIN-Mode)

系统总览



刀具半径测量



刀具长度测量

技术参数

Z-MT

TC54-20

TC64-20

高度 (不含测杆)

47.5 mm

69.8 mm

69.8 mm

传输方式

线缆

红外线

无线电

重复精度

0.4 μm 2 σ

0.4 μm 2 σ

0.4 μm 2 σ

刀具最小 ϕ

1 mm*

1 mm*

1 mm*

* 取决于刀具几何形状和材料, 刀具不得被触测力破坏