




 Szerszámmérés


 Kábeles Adattovábbítás


 Infravörös átvitel


 Rádiós átvitel


 shark360 Technológia

 Kopásmentes mérési mechanizmus

 Szerszámtörés ellenőrzése

 Szerszámhossz-bemérés

 Szerszámtérő bemérés

 Hőmérséklet kompenzáció



**3D Szerszámbemérők Z-MT | TC54-20 | TC64-20**

ESZTERGA SZERSZÁMOK MÉRÉSE

**BLUM**  
focus on productivity



## 3D Szerszámbemérők Z-MT | TC54-20 | TC64-20

### ESZTERGA SZERSZÁMOK MÉRÉSE

#### Nagyon pontos szerszámbemérő szondasorozat - tökéletes a szerszámok méréséhez

- Szerszámtörés ellenőrzés
- Szerszámhossz mérés
- Szerszámsugár mérés
- Tengely kompenzáció

#### Az Ön előnyei

- Kiváló pontosság a szabadalmaztatott shark360 mérési mechanizmussal
- A törött szerszámból eredendő károk elkerülhetőek (szerszámtörés ellenőrzése)
- Gyors mérés
- Kopásmentes optoelektronikai mérési rendszer
- Könnyen fejleszthető testreszabott illesztéssel (speciális mérőfej)
- Kompakt és robusztus kialakítás

#### Jelátviteli technológiák

A BLUM 3D szerszámbemérő szondái kábeles-, rádió- vagy infravörös technológiával állnak rendelkezésre:

- Rendkívül gyors és megbízható jelátvitel
- Legfeljebb 6 rádiómérő rendszer használata egy vevővel
- 2 infravörös mérőrendszer használata egy vevővel (DUO mód)
- 2 rádiós mérőrendszer egyidejű használata egy gépen (TWIN-mód)

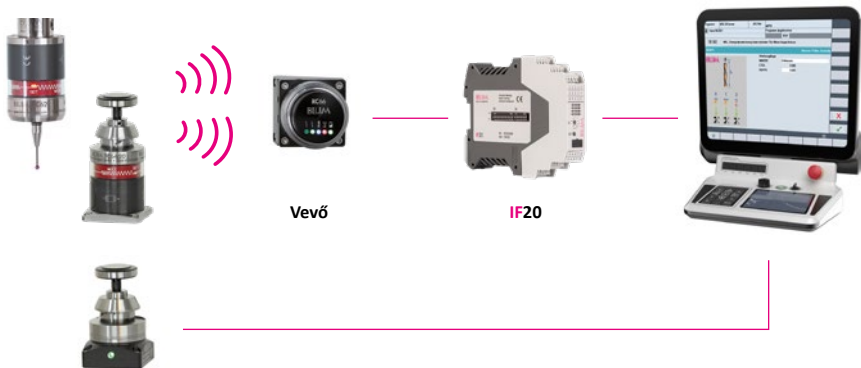


Szerszámsugár mérés



Szerszámhossz-bemérés

#### Rendszer-áttekintés



#### Műszaki adatok

#### Z-MT

#### TC54-20

#### TC64-20

Magasság (tapintó nélkül)	47,5 mm	69,8 mm	69,8 mm
Átvitel típusa	Kábel	Infravörös	Rádió
Ismétlődési pontosság	0,4 µm 2	0,4 µm 2	0,4 µm 2
Minimum szerszám Ø	1 mm*	1 mm*	1 mm*

\* A szerszám geometriájától és anyagától függően a tapintási erő nem okozhatja a szerszám károsodását