






 **Měření nástroje**


 Lineární vedení


 Kabelové připojení


 Infračervený přenos


 Rádiový přenos

 Detekce lomu nástroje

 Měření délky nástroje

 Zatížení chladičem

 Kusová a sériová výroba

 Kompenzace opotřebení

 Kompenzace teploty



Nástrojové dotykové sondy řady Z
KOMPAKTNÍ MĚŘENÍ NÁSTROJE

BLUM
focus on productivity



Nástrojové dotykové sondy řady Z

KOMPAKTNÍ MĚŘENÍ NÁSTROJE

Nástrojové sondy s lineárním vedením pro kontrolu těch nejmenších nástrojů

Robustní a ekonomické – kompaktní sondy jsou mimořádně efektivním řešením pro rychlou kontrolu zlomení nástroje a vysoce přesné měření délky v obráběcím centru. Osvědčená konstrukce a neopotřebitelný, optoelektronický měřicí mechanismus s lineárním vedením zaručuje nejvyšší spolehlivost i při nejnepříznivějších podmínkách.

- Rychlé měření délky a kontrola zlomení
- Kompenzace teploty

Vaše výhody:

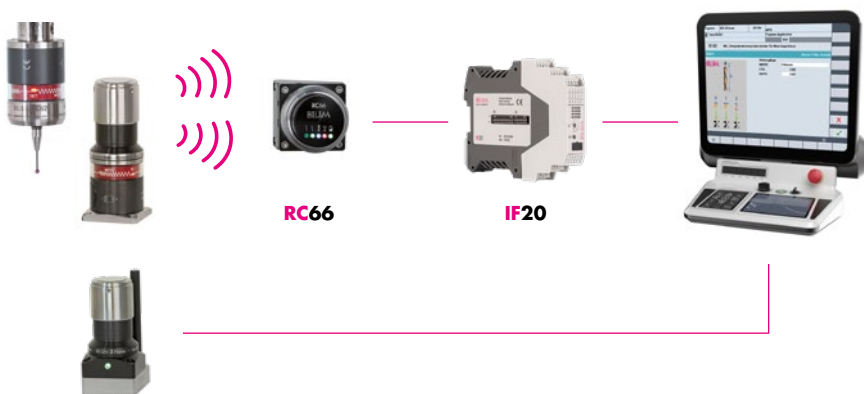
- Měření citlivých a velmi malých nástrojů
- Zamezení následných škod v důsledku zlomení nástroje
- Rychlá návratnost investic
- Neopotřebitelný, optoelektronický mechanismus
- Kompaktní a robustní design

Spolehlivé a osvědčené přenosové technologie

Nástrojové sondy od BLUMu jsou dostupné v kabelové verzi, nebo s radiovou / infračervenou technologií:

- Extrémně rychlý a spolehlivý přenos
- Sekvenční použití až šesti rádiových měřicích systémů s jedním přijímačem
- Sekvenční použití dvou infračervených měřicích systémů s jedním infračerveným přijímačem (DUO-Mode)
- Současné použití dvou rádiových měřicích systémů na jednom stroji (TWIN-Mode)

Konfigurace systému



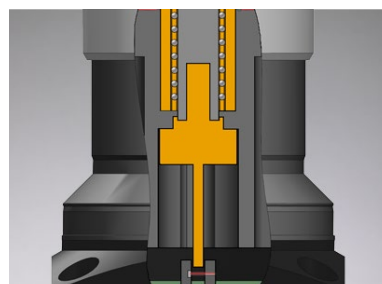
Z-Nano IR a Z-Nano RC – bezkabelové verze



Z-Pico – pro mikroobrábění



Měření délky nástroje



Kuličkové lineární vedení umožňuje velmi nízké měřicí síly

Technická data

	Z-Pico	Z-Nano	Z-Nano IR	Z-Nano RC
Výška	55 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Přenos	kabelem	kabelem	infračervený	rádiový
Opakovatelná přesnost	1 $\mu\text{m} \ 2\sigma$	0,5 $\mu\text{m} \ 2\sigma$ 0,2 $\mu\text{m} \ 2\sigma$ (HP)	0,5 $\mu\text{m} \ 2\sigma$	0,5 $\mu\text{m} \ 2\sigma$
Minimální \varnothing nástroje	0,05 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm**	> 0,1 mm* > 0,2 mm**	> 0,1 mm* > 0,2 mm**

* Podle geometrie a materiálu nástroje, síla snímání nesmí vést k poškození nástroje ** s ochranou proti třískám