



## TC64-10 タッチプローブ



ワーク測定



工具測定



電波通信



shark360技術



摩耗の無い測定メカニズム



単品と量産



機械軸補正



引き抜き測定



工具長測定



工具径測定



工具折損検知

# タッチプローブ TC64-10

**BLUM**  
focus on productivity



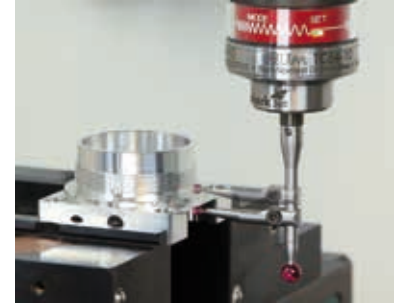
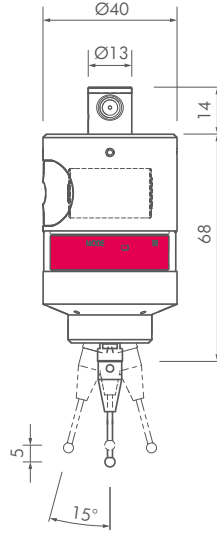
## TC64-10 | タッチプローブ | BRC電波通信によるワークと工具の接触式計測システム

### 革命的なshark360測定メカニズムの、 コンパクトな電波式タッチプローブ

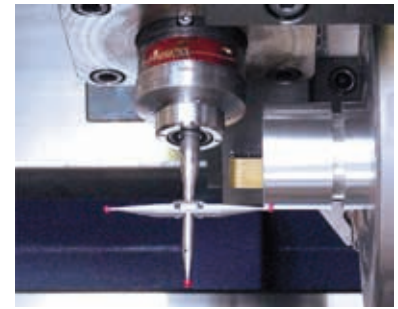
- 旋盤とM/Cでのワーク計測とツールセッティング
- プローブとレシーバ間に遮蔽物のある5軸機に最適
- タレットに取付可能
- 引き抜き測定

### 利点:

- 最大測定速度 2 m/min
- 特許のshark360測定メカニズムにより高精度
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- プローブとレシーバのペアリング手順が簡単
- 1個のレシーバで最大6個の計測システム使用可能
- 長バッテリー寿命
- 小型デザイン
- ワークにクーラントが付いていても高精度測定
- 実証された頑丈なデザイン



押し測定と引っ張り測定



旋盤でのワーク計測

### BRC電波技術

1個の電波レシーバで  
6個の計測システムを順次使用可能



### 技術仕様

耐塵耐水性	IP68
接近方向	±X, ±Y, ±Z
測定圧 XY方向   Z方向	1.3 N / 0.9 N / 0.7 N / 0.5 N *   5.9 N
測定圧 (LF) XY方向   Z方向	0.4 N / 0.3 N / 0.2 N / 0.17 N *   2.0 N
最大倒れ量 XY方向   Z方向	±15°   5 mm
最大計測送り速度	2 m/min
繰返し精度	0.4 μm 2σ
最大加速度	50 m/s <sup>2</sup>
アース	230 g
通信方式	電波 (BRC技術)
周波数	2.4000 ... 2.4835 GHz
送信パワー   範囲	0 dBm   15 m
バッテリー (2 個)	Saft Lithium LS14250 (½ AA, 3.6 V) 1200 mAh
ツールホルダー	BTH 25 (HSK, SK, BT, VDI, ...)

\* スタイル = 30 mm / 50 mm / 75 mm / 100 mm    LF: 低触圧



旋盤でのツールセッティング



shark360測定メカニズム

**BLUM**  
focus on productivity

ブルームワールドワイド  
サポート体制

世界 40 以上の拠点と  
サービスオフィス

[www.blum-novotest.com](http://www.blum-novotest.com)

ブルーム・ノボテスト株式会社  
〒485-0026  
愛知県小牧市大山2202番1

Tel.: +81 568 74-5311  
Fax: +81 568 74-5655  
info@blumltj.co.jp