



TC51 タッチプローブ



ワーク測定



赤外線通信



二方向



摩耗の無い測定メカニズム



量産



機械軸補正



引き抜き測定

タッチプローブ **TC51**

BLUM
focus on productivity



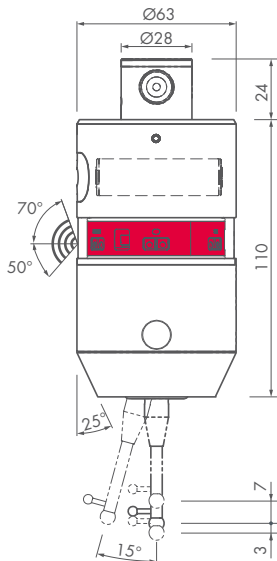
TC51 | タッチプローブ | 赤外線通信による接触式ワーク計測システム

ユニーク - 高速引き抜き測定のための、高速反応タッチプローブ

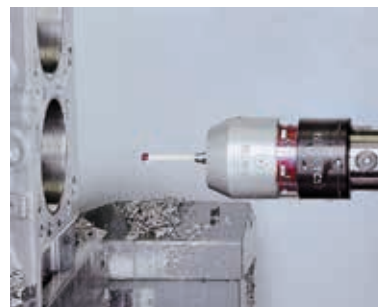
- ・ 量産
- ・ 高精度を必要とする測定タスク
- ・ 高速測定
- ・ 機械の熱変位補正
- ・ 溝、窪み、厚さを引っ張りで計測可能
- ・ 主軸オリエンテーションが必要

利点:

- ・ 最大測定速度 5 m/min
- ・ 高加速度
- ・ 高精度
- ・ 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- ・ 高信頼性
- ・ 1個のレーザーで2個の計測システム使用可能
- ・ 長バッテリー寿命
- ・ ワークにクーラントが付いていても高精度測定
- ・ 実証された頑丈なデザイン



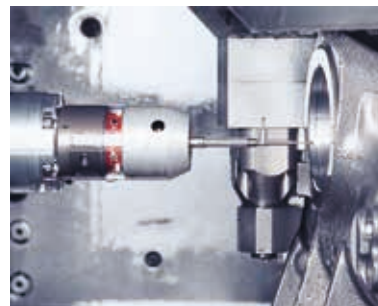
TC51 - 引っ張り測定



TC51 - 高速高精度

DUO モード

1個の赤外線レーザーで
2個の計測器を交互に使用可能

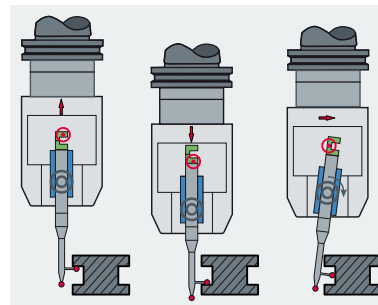


TC51 - 量産の理想型

技術仕様

耐塵耐水性	IP68
接近方向	XY *, ±Z
測定圧 XY方向 Z方向	1.5 N * 4 N
測定圧 XY方向 +Z / -Z方向	±15° * 3 mm / 7 mm
トリガポイント XY *	0.5 mm 0.8 mm / 1.2 mm / 1.5 mm ***
トリガポイント Z	0.8 mm
最大加速度	100 m/s ²
繰返し精度	0.3 μm 2σ
最大計測送り速度	5 m/min
質量	920 g
通信方式 範囲	赤外線 Z方向: -50° ... +70°, XY方向: 360°
バッテリー (2 個)	Saft Lithium LS14500 (AA, 3,6 V) 2600 mAh
ツールホルダー	BTH 50 (HSK, SK, BT, VDI, ...)

* 主軸オリエンテーションによる ** スタイラス L = 50 mm
*** スタイラス L = 50 mm / 100 mm / 150 mm / 200 mm



光学式信号発生方式によるモダンな高精度測定メカニズム

BLUM
focus on productivity

ブルームワールドワイド
サポート体制

世界 40 以上の拠点と
サービスオフィス

www.blum-novotest.com

ブルーム-ノボテスト株式会社
〒485-0026
愛知県小牧市大山2202番1

Tel.: +81 568 74-5311
Fax: +81 568 74-5655
info@blummtj.co.jp