

Mesure de pièce



shark360 DIGILOG



Liaison câblée



Système modulaire



Mesure de position



Mesure des caractéristiques standard



ContourScan



Contrôle de pièce



Usinage adaptatif



Présence de lubrifiant



Production en série



Compensation de l'usure



Compensation thermique



**Palpeur TC76-DIGILOG**

MESURE NUMÉRIQUE ET BALAYAGE ANALOGIQUE

**BLUM**  
focus on productivity



# Palpeur TC76-DIGILOG

## MESURE NUMÉRIQUE ET BALAYAGE ANALOGIQUE

### Palpeur Digilog avec mécanisme de mesure breveté shark360

Palpeurs câblés pour l'inspection automatique des contours de la pièce à la recherche de défauts d'usinage. Enregistrement exact de la position de la pièce par mesure numérique, réduction extrême de la durée de mesure par balayage analogique extrêmement rapide.

- Mesure de pièce sur rectifieuses, tours et fraiseuses
- Possibilité de retouche immédiate avec le serrage d'origine
- Mesure comparative entre la pièce-étalon et la pièce
- Résolution de mesure élevée pour une précision et une sécurité maximales
- Sorties pour signal d'interruption 24 V et tension analogique 2 ... 8 V
- Variété d'accessoires disponibles pour les applications spécifiques client

### Vos avantages :

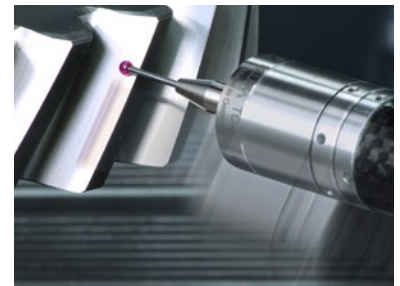
- Mesures très rapides (analogique & numérique)
- Pas de production de pièces NOK sur la base de mesures externes en aval
- Précision supérieure grâce au système de mesure breveté **shark360**
- Fiabilité de mesure même sous lubrifiant
- Comportement de palpation précis dans toutes les directions
- Mécanisme de mesure optoélectronique, sans usure
- Solidité et sens pratique

### Logiciel BCS 3.0

Spécialement développé pour l'utilisation des systèmes de mesure DIGILOG, le logiciel BLUM BCS 3.0 permet la visualisation, le calcul et l'évaluation des valeurs mesurées enregistrées dans le centre d'usinage.

- Vérification quelque soit le nombre de programmes de contour par pièce
- Définition flexible des seuils d'avertissement et de tolérance par pièce
- Alarme en cas de dépassement des seuils d'avertissement et de tolérance
- Mise à disposition des données enregistrées dans un fichier journal

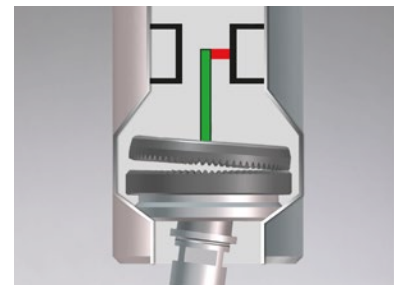
### Synoptique du système



Détection d'erreurs d'usinage sur les rectifieuses de roues dentées



Enregistrement analogique dans un trou oblong conique



Mécanisme de mesure très précis, à denture plane



Analyse sur l'écran de la commande ou le panneau tactile BLUM

### Caractéristiques techniques

### TC76-DIGILOG

Taille	Ø 25 mm
Longueur*	40 mm
Type de transmission	Filaire
Vitesse max. de palpation	2000 mm/min
Précision de répétabilité	0,4 µm 2 σ

\* sans stylet ni interface M16x1