



 工件测量

 全方向测量 **shark360**

 红外线传输

 无线电传输

 模块化系统

 位置测量

 测量标准特征

 外拔式测量

 扭转测量

 自适应加工

 冷却剂环境

 磨损补偿

 温度补偿



测头 **TC53** | **TC63**
模块化测头

BLUM
focus on productivity



测头 TC53 | TC63

模块化测头

模块化测头，内置革命性的 **shark360** 测量机构

创新、多变、精度高。模块化的 TC53/63 系列包括了多种多样的探头解决方案，能够快速适应各种复杂的、客户特有的测量任务。

测头完全采用 **shark360** 专利测量机构，具有经过改进的平面齿轮及光电信号生成功能，在精度与可靠性方面树立了新的标杆。

- 借助延长段实现特殊测量任务
- 借助侧向分支测杆实现外拔式测量
- 实现机床的温度补偿
- 定制简便

您的优势：

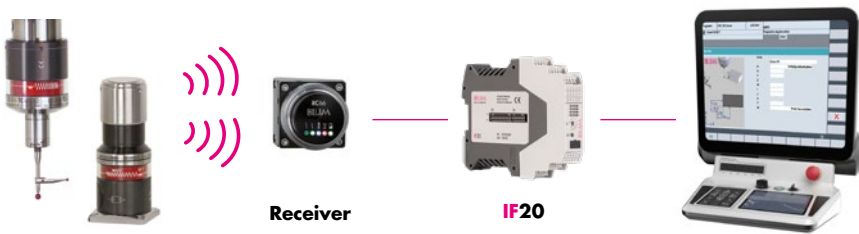
- 多种附件可选，支持定制化应用
- 专利保护的 **shark360** 测量机构，实现更高的精度
- 无磨损的光电式测量机构
- 即使在切削液影响下，也能实现可靠的测量
- 设计坚固且经过实践验证
- 超长电池寿命
- 实现无人化生产

经过实践检验的可靠传输技术

BLUM 测头包含无线电或红外线版本：

- 极其高速且可靠的传输
- 使用一部接收器连续控制多达 6 个无线电测量系统
- 使用一部接收器连续控制 2 个 IR 测量系统(DUO-Mode)
- 在一部机床上同时使用 2 个无线电测量系统(TWIN-Mode)

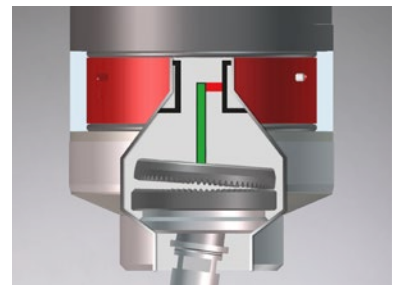
系统总览



大批量生产变速器外壳



外拔式和推入式测量



专利保护的 **shark360** 测量机构



多种附件可选

技术参数

TC53-10

TC53-30

TC63-10

TC63-30

尺寸	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm
长度 *	93 mm	113 mm	93 mm	113 mm
传输方式	红外线	红外线	无线电	无线电
最大探测速度	2000 mm/min	2000 mm/min	2000 mm/min	2000 mm/min
重复精度	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ

* 不含测杆及刀柄连接机构