

-  工件量測

---

-  全方向量測
-  紅外線傳輸
-  無線電傳輸
-  位置量測
-  標準特徵量測
-  輪廓量測
-  適應性加工
-  切削液條件量測
-  磨損補償
-  機台軸向溫升變位補償



測頭 **TC50/TC52** | **TC60/TC62**  
高速工件量測

**BLUM**  
focus on productivity



# 測頭 TC50/TC52 | TC60/TC62

## 高速工件量測

### 泛用型測頭系列內置全方向量測機構

更高速、更具經濟效益、更高精度均是該系列高速接觸式測頭的優勢總結，多方向的測針採用了具光電訊號的最新量測設備技術，能確保達到最高量測速度，且不需選定方向便可達到完美旋轉對稱的量測。

- 檢測工件位置
- 修正工件旋轉偏差
- 工件特徵點量測
- 加工異常偵測
- 機台軸向溫升變位補償
- 輪廓量測

### 您的利基:

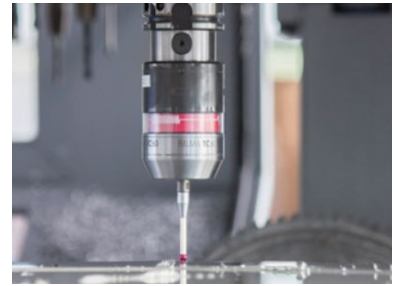
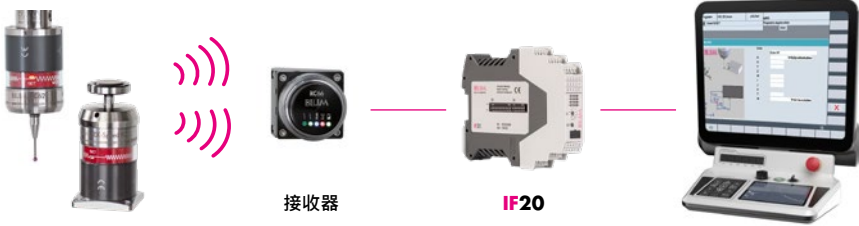
- 高量測速度
- 高量測精度
- 在切削液影響下仍然保持可靠的量測精度
- 無磨損的光學式量測機構
- 更長的電池壽命
- 堅固耐用的設計
- 適用無人化生產

### 可靠且穩定的傳輸技術

BLUM工件量測可選擇無線電與紅外線傳輸系統

- 高速與穩定的傳輸
- 6組無線電量測設備可共用一組接收器
- 2組紅外線量測設備可共用一組接收器(DUO模式)
- 2組無線電量測設備可以於同一機台同步量測(TWIN模式)

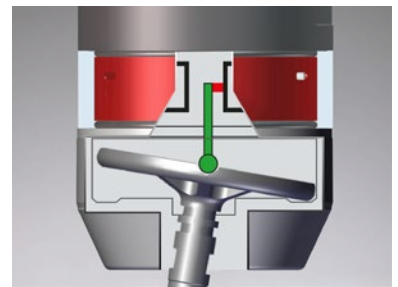
### 系統總覽



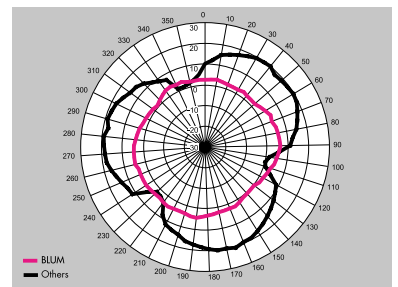
最適合單件與批量生產



TC52, TC62 - 適用於小型綜合加工機



先進的光電式信號觸發原理，精度極高



無循環誤差的接觸量測特性

### 技術規格

技術規格	TC50	TC52	TC60	TC62
外徑尺寸	Ø 63 mm	Ø 40 mm	Ø 63 mm	Ø 40 mm
長度*	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
傳輸方式	紅外線	紅外線	無線電	無線電
最大量測速度	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
重複性精度	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ	0.3 µm 2σ

\*不包含測針與連接刀把