



Werkzeugmessung



DIGILOG Technologie



Werkzeugbruchkontrolle



Werkzeuglängenmessung



Werkzeugradiusmessung



Einzelschneidenkontrolle



Verschleißkompensation



Temperaturkompensation



Lasermesssystem **LC53-DIGILOG**

SYSTEM MIT GETRENNTER SENDE- UND EMPFANGSEINHEIT

BLUM
focus on productivity



Lasermesssystem LC53-DIGILOG

SYSTEM MIT GETRENNTER SENDE- UND EMPFANGSEINHEIT

Modulares Lasermesssystem zur flexiblen Montage im Arbeitsraum

Prozesssicher und präzise. Das von Grund auf neu entwickelte Single-Lasermesssystem wird zur berührungslosen Werkzeugmessung und schnellen Werkzeugüberwachung in CNC-Bearbeitungszentren eingesetzt. Wie alle aktuellen Lasermesssysteme von BLUM, verfügt auch der LC53-DIGILOG über die zukunftsweisende DIGILOG-Technologie, eine hochpräzise Laseroptik und das einzigartige Schutzsystem.

- Keine Störkontur im Arbeitsraum bei Montage an der Maschinenwand
- Höhere Flexibilität bei der Festlegung der Messposition
- Berührungslose Messung aller Werkzeugarten, -formen und Schneidstoffe
- Digiloge Kalibrierung mit integrierter Rundlaufkontrolle

Ihr Vorteil:

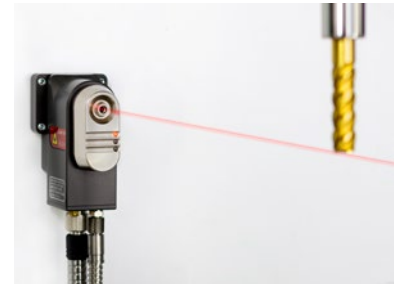
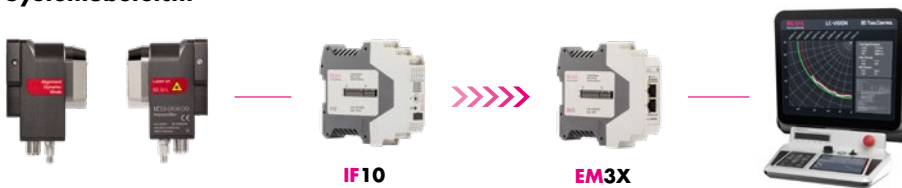
- Prozesssicherheit unter Kühlmittel in einer neuen Dimension
- Verkürzte Mess- und Prüfzeit
- Kontinuierlich gute Teilegenauigkeit durch prozessintegrierte Temperaturkompensation
- Keine Folgeschäden bei nicht erkanntem Werkzeugbruch
- Kompatibel mit der Visualisierungs- und Auswertesoftware LC-VISION
- Neuartiges Schnellmontagesystem
- Nur zwei Anschlussleitungen

Schnell. Präzise. Prozesssicher.

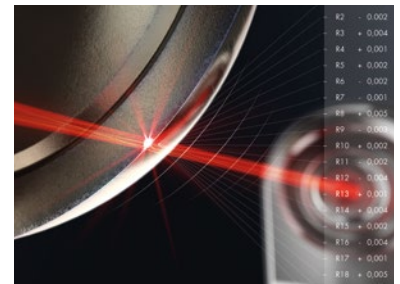
Digital war gestern – die Zukunft ist DIGILOG. Mit der Einführung der DIGILOG Technologie hat BLUM die Lasermesstechnik für Werkzeugmaschinen revolutioniert. In kürzester Zeit steht damit eine extrem hohe Anzahl an Messwerten zur Verfügung, welche die Werkzeugmessung unübertroffen präzise, schnell und prozesssicher macht.

- Tausende Messwerte aller Schneiden eines Werkzeugs pro Sekunde
- Auswertung eines Datenstroms
- Automatische Filterung von Schmutz- und Kühlmittelanhaftungen am Werkzeug
- Dynamische Anpassung der Messgeschwindigkeit an die Nenndrehzahl des Werkzeugs

Systemübersicht



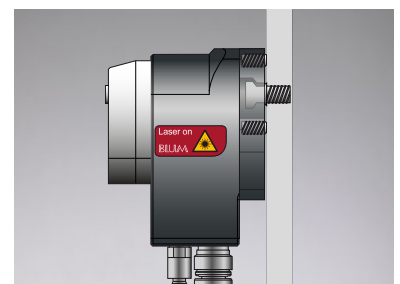
Flexible Montage an der Maschinenwand durch separate Sende- und Empfangseinheit



Tausende Messwerte pro Sekunde



Einzigartiges Schutzsystem



Intelligentes Montagesystem zur einfachen Installation

Systemabstand	500 mm	1000 mm	1600 mm	2200 mm
Minimaler Werkzeug-Ø (Bruch)	0,4 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,7 mm
Minimaler Werkzeug-Ø (Messen)	1 mm	1 mm	1 mm	1,5 mm
Wiederholgenauigkeit	2,5 µm 2σ	4,5 µm 2σ	6 µm 2σ	10 µm 2σ