

PSC – Portable SpindleControl
 ポータブル式主軸管理ユニット





PSC – PORTABLE SPINDLECONTROL

ポータブル式主軸管理ユニット

PSC - PORTABLE SPINDLECONTROLは、工作機械の主軸のテストや評価を加工現場で簡単に行うことが可能な高精度のポータブル式システムです。LC50-DIGILOG、ソフトウェア"LC-VISION PSC"、および付属のアクセサリで構成され、重要な主軸パラメータを自動的に記録し、評価を行うことができます。振動センサーではなく、基準ツールをレーザ測定システムを用いて測定することにより、これまでになかった分析が可能となります。



利点:

- 持ち運び可能なポータブル式システム
- 基準ツールを使用し、様々な回転数で主軸を評価
- CNCパラメータ等の設定変更が不要なプラグ&プレイソリューション
- 工作機械のNCとの接続不要
- 予知保全により、予期しない機械のダウンタイムを抑制
- 測定結果のグラフィック表示、記録、統計的評価
- 状態監視による主軸の品質管理



機能

分析など

PSCにて主軸の状態の視覚化が可能です。主軸の状態を評価するために以下の機能があります。

1. 振れ分析

- 主軸回転数毎の径方向と長方向の振れ量の測定と可視化

2. 安定性分析

- 主軸の熱変位に対する挙動の検査

3. 振動分析*

- 異なる回転速度における振動測定と分析

- FFT分析による主軸の軸受状態の評価

4. 主軸パラメータ分析*

- ISO/TR 17243に基づく代表的な主軸パラメータ(速度、加速度、振れ、peak to peak)の評価

* 故障の可能性と主軸の磨耗の度合いの評価(専門的な解析が必要)

評価と可視化

評価結果を一目で確認

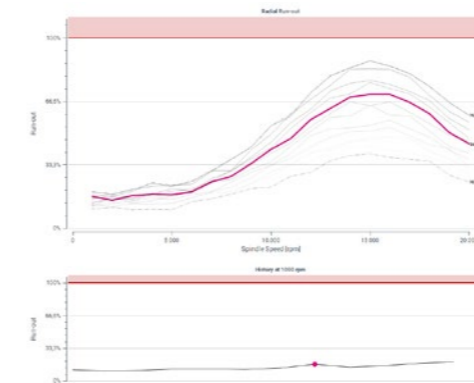
付属のソフトウェア "LC-VISION PSC" の様々なグラフィック表示や分析手法により、測定データのレポート作成と評価が可能です。

- 測定結果の記録

- 主軸回転数に応じた個々の測定データの統計的評価

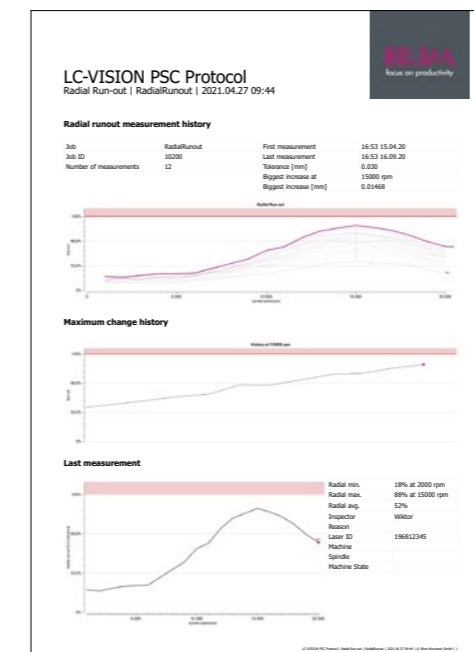
- 測定データのグラフィック表示

- 警告値および許容値を任意に設定可能



振れ分析の統計的評価

測定結果



測定レポートの例

LC-VISION PSC を活用して、主要な測定結果に対するレポートの作成が可能です。

- 径方向の振れ

- 長方向の振れ

- 振動

- 安定性

- 主軸パラメータ(速度、加速度、振れ、peak to peak)

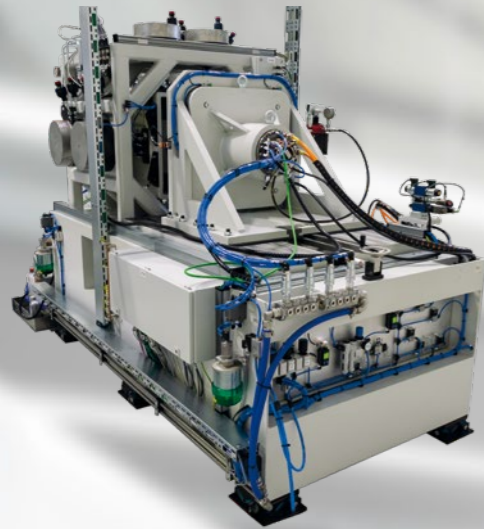


振れ分析(例)

主軸分析(例)

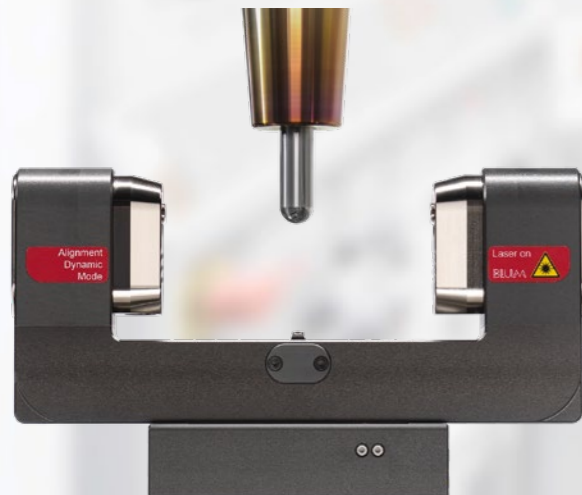
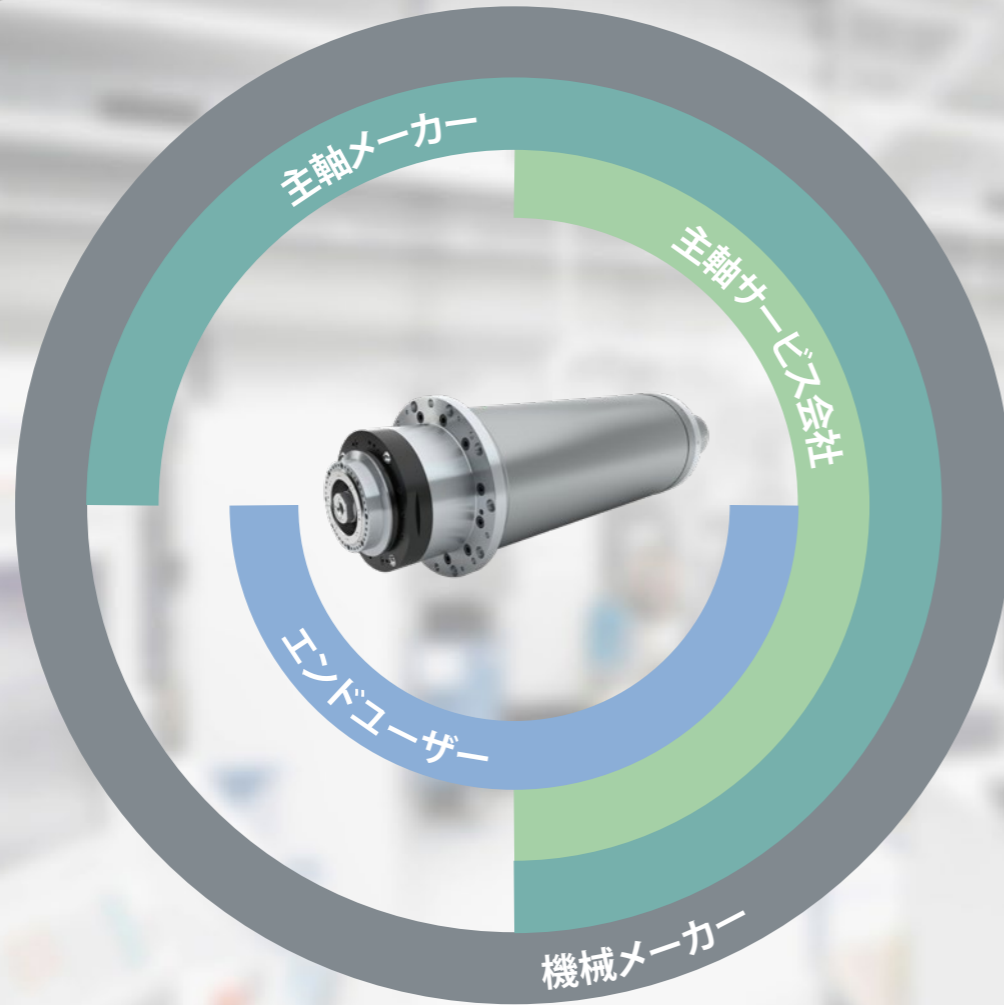
振動分析(例)

安定性分析(例)



SL100 - 主軸開発用の試験機

- 主軸メーカー
- 機械メーカー



SpindleControl - 加工プロセス時の測定システム

- 機械メーカー
- エンドユーザー

工作機械の主軸測定用の製品ラインアップ

専門ノウハウを結集

PSCに加えて、ブルーム-ノボテストは主軸の状態をライフサイクルを通して管理するための総合的なソリューションを提供しています。主軸開発用の試験機、量産主軸用の試験機に加え、工作機械に搭載するLC50-DIGILOGレーザシステムまで多岐にわたるご提案が可能です。



SE100 - 量産主軸用の試験機

- 主軸メーカー
- 機械メーカー
- 主軸サービス会社

PSC - サービス、メンテナンス、修理用ユニット

- 主軸メーカー
- 機械メーカー
- エンドユーザー
- 主軸サービス会社
- 保守・修理部門



www.blum-novotest.com

ブルーム-ノボテスト株式会社 | 〒485-0026 | 愛知県小牧市大山2202番1
Tel.: +81 568 74-5311 | info@blumlmtj.co.jp